

Gewickelter Polyester/ Nomex®-Schrumpfschlauch

FITCOTUBE® FT-M/N-HS

Wärmeschrumpfschlauch mit schnell schrumpfender Polyesterschicht zur Aufbringung eines Hochleistungsisolators aus Nomex® in lackimprägnierten Elektromotoren.

Der FT-M/N-HS beugt Leitungsausfall in Elektromotoren vor, indem er elektrische Verbindungen sichert und isoliert. Die einfache Schrumpfung bietet nachhaltigen mechanischen und elektrischen Schutz.

Temperaturbereich: +155°C, kurzzeitig bis +160°C

Schrumpfverhältnis: 30%

Standardfarbe: Natur/Weiß
Farben auf Anfrage

Sonderausführungen: Nicht schrumpfend (NS); Endkappen; Geringere Schrumpfrate

Vorteile:

- Erhältlich mit Innendurchmessern von 2,5 mm bis 8,0 mm
- Wanddicke ab 0,24 mm
- Farbkodierung ermöglicht die schnelle Identifizierung von Größen und Komponenten in Motorwicklungen
- Enge Fertigungstoleranzen und Produktbelastbarkeit eignen sich für Großserienverarbeitung
- Verbesserte Produktleistung bei Überlastung

Innerer Nomex®-Film

Eigenschaften des Basisfilms	Prüfverfahren	Anforderungen	Typische Werte
Mechanisch			
Zugfestigkeit	ASTM D 828-60	MD 28 N/cm TD 17 N/cm	17 N/cm 9 N/cm
Dehnung	ASTM D 828-60	MD 3,5 TD 5	3,5 4,8

Eigenschaften des Basisfilms	Prüfverfahren	Anforderungen	Dicke des Materials 0,130mm / 0,180mm	
Elektrisch				
Durchschlagsfestigkeit	ASTM D 149	Schneller AC-Anstieg	12 kV/mm	12 kV/mm
Dielektrische Konstante	ASTM D 150	10 ³ Hz	1,3	1,3
Verlustfaktor	ASTM D 150	10 ³ Hz	0,005	0,005

Gewickelter Polyester/ Nomex®-Schrumpfschlauch

FITCOTUBE® FT-M/N-HS

Äußerer Polyester-Film

Eigenschaften des Basisfilms	Prüfverfahren	Anforderungen	Typische Werte [37.5 HS film (37 µm)]
Mechanisch			
Zugfestigkeit:			
Maschinenrichtung (MD)	ASTM D 882	-	190
Transversale Richtung (TD)	ASTM D 882	-	260
Elastizitätsgrenze	-	-	19,10 m ² /kg
Modul	ASTM D 882	MD TD	2.100 MPa 3.600 MPa
Dehnung	ASTM D 882	MD TD	170% 110%
Thermisch			
Schmelzpunkt	ASTM D 3148-82	-	253-255°C (526-528K)
Elektrisch			
Durchschlagsfestigkeit	ASTM D 149	-	Min. 4 kV
Chemisch			
Wasserdampfdurchlässigkeit	ASTM F 1249	38°C, 90% relative Luftfeuchtigkeit	15 g/m ² / 24h
Sauerstoffdurchlässigkeit	ASTM D 3985	Vor Schrumpfung Nach Schrumpfung	75 cc/m ² /24 h 30-45 cc/m ² /24 h

Verarbeitungshinweise: Beim Zuschneiden auf glatte Schnittkanten achten. Mit dem Schrumpfen immer an einem Ende beginnen. Zu umschumpfende Metallkörper vorwärmen.

Lieferform: Spulenware. Geschnittene oder bedruckte Ware auf Anfrage. Sondergrößen auf Anfrage.