

Stoßverbinder

FITCO® SEAL FTS - 1 - 6

Stoßverbinder mit Schrumpfschlauchisolation aus Polyolefin mit Innenkleber.



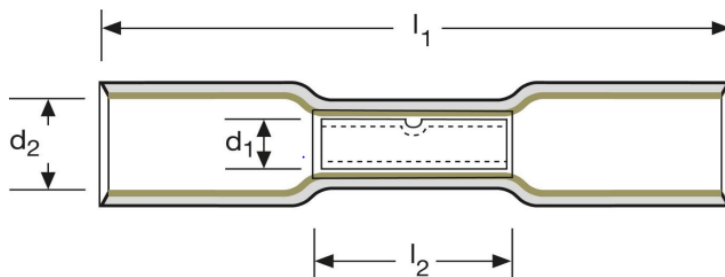
Beschreibung:

Wärmeschrumpfender Quetschverbinder, der eine zuverlässige elektrische Verbindung speziell für den KFZ-Bereich ermöglicht. Die wärmeschmelzende Innenschicht sorgt für absolute Dichtigkeit sowie mechanische Entlastung. Beständig gegen alle im KFZ-Bereich auftretenden Flüssigkeiten.

Temperaturbereich: - 55°C bis +125°C

Schrumpftemperatur: min. +180°C

Schrumpfrate: 3 : 1



Bestellbezeichnung	l_1	l_2	d_1	d_2	Farbe
	mm	mm	mm	mm	
FTS-1 rot	37,0	15,0	1,7	4,8	rot
FTS-2 blau	37,0	15,0	2,3	5,7	blau
FTS-6 gelb	41,0	15,0	3,4	6,5	gelb

Sonderausführungen: z. B. Gabel- und Ringkabelschuhe, Flachstecker

Lieferform: 500 Stück

GREMCO GmbH · Sterzinger Str. 6 · D-86165 Augsburg · T +49.821.272 63-0 · F +49.821.272.63-44 · info@gremco.de · www.gremco.de •

PDS Nr.: 20260522110448

Version: UWM0526-0

Druckdatum: 22. Mai 2026

FITCO® = eingetragenes Warenzeichen von GREMCO

Alle oben genannten Informationen gelten als zuverlässig. Die Nutzer sollten jedoch die Eignung jedes Produkts für ihre Anwendung selbstständig beurteilen. GREMCO übernimmt keine Garantie für die Richtigkeit oder Vollständigkeit der Informationen und lehnt jegliche Haftung für deren Verwendung ab. Die einzigen Verpflichtungen von GREMCO sind die in den Allgemeinen Verkaufsbedingungen für dieses Produkt genannten. GREMCO haftet in keinem Fall für zufällige, indirekte oder Folgeschäden, die aus dem Verkauf, dem Weiterverkauf, der Verwendung oder dem Missbrauch des Produkts entstehen.

Stoßverbinder

FITCO® SEAL FTS - 1 - 6

Eigenschaften	Test Methode	Typische Werte
Max. Sekantenmodul (2 %)	UL 224	173 MPa
Zugfestigkeit	UL 224	min. 17,2 MPa
Zugdehnung	UL 224	min. 200 %
Kaltbiegung (-30°C x 1 Std)	UL 224	kein Reißen
Hitzeschock (250°C x 4 Std)	ASTM D 2671	kein Reißen
Durchschlagfestigkeit	ASTM D 2671	> 15,8 kV/mm
Werkstoff		Cu gal. Sn

Verarbeitungshinweis:

Die zu verbindenden Leitungsenden ca. 7mm abisolieren und wie mit einem herkömmlichen Quetschverbinder vercrimpen. Dabei auf richtigen Querschnitt (Farbcodierung) achten.

Die Verbindung mit einem Heißluftgerät erwärmen (siehe Schrumpftemperaturangabe), bis sich der Schrumpfschlauch zusammenzieht und der Kleber an den beiden Enden ausgetreten ist.