

FEP Schrumpfschlauch

FITCOTUBE® FEP-C-1,3

FITCOTUBE® FEP-C-1,3 ist ein einfach zu verarbeitender, UV-stabiler, sterilisierbarer und lebensmittelechter Schrumpfschlauch aus modifiziertem FEP. Aufgrund seiner Eigenschaften ist er besonders geeignet für die chemische Industrie, den Medizin- und Lebensmittelbereich sowie Automobilindustrie und Luftfahrt.

Temperaturbereich: -100°C bis +205°C

Schrumpftemperatur: ca. +200°C

Schrumpfverhältnis: 1,3 : 1

Standardfarbe: Transparent

Bestellbezeichnung	Innendurchmesser (mm)		Wanddicke (mm)	Empf. Objektdurchmesser (mm)
	bei Lieferung (min.)	nach Schrumpfung (max.)	nach Schrumpfung (nom.)	
FT-FEP-C-1,3 0,78/0,68	0,78	0,68	0,20 ±0,05	0,70-0,75
FT-FEP-C-1,3 0,91/0,81	0,91	0,81	0,20 ±0,05	0,83-0,89
FT-FEP-C-1,3 1,14/0,99	1,14	0,99	0,20 ±0,05	1,01-1,12
FT-FEP-C-1,3 1,52/1,24	1,52	1,24	0,20 ±0,05	1,26-1,50
FT-FEP-C-1,3 1,90/1,55	1,90	1,55	0,23 ±0,05	1,58-1,88
FT-FEP-C-1,3 2,34/1,83	2,34	1,83	0,23 ±0,05	1,85-2,30
FT-FEP-C-1,3 2,92/2,26	2,92	2,26	0,23 ±0,05	2,30-2,90
FT-FEP-C-1,3 3,58/2,90	3,58	2,90	0,25 ±0,08	2,92-3,55
FT-FEP-C-1,3 4,00/3,15	4,00	3,15	0,25 ±0,08	3,20-3,95
FT-FEP-C-1,3 4,57/3,63	4,57	3,63	0,25 ±0,08	3,60-4,52
FT-FEP-C-1,3 5,00/4,00	5,00	4,00	0,28 ±0,08	4,10-4,90
FT-FEP-C-1,3 5,70/4,57	5,70	4,57	0,28 ±0,08	4,65-5,60
FT-FEP-C-1,3 6,30/5,03	6,30	5,03	0,28 ±0,10	5,15-6,20
FT-FEP-C-1,3 7,36/5,75	7,36	5,75	0,28 ±0,10	5,85-7,20
FT-FEP-C-1,3 7,85/6,33	7,85	6,33	0,28 ±0,10	6,40-7,60
FT-FEP-C-1,3 9,30/7,12	9,30	7,12	0,30 ±0,10	7,30-9,10
FT-FEP-C-1,3 10,16/7,90	10,16	7,90	0,30 ±0,10	8,10-10,00
FT-FEP-C-1,3 11,17/8,87	11,17	8,87	0,30 ±0,10	9,00-11,00
FT-FEP-C-1,3 12,70/9,73	12,70	9,73	0,38 ±0,10	9,50-12,50
FT-FEP-C-1,3 14,70/11,38	14,70	11,38	0,50 ±0,10	11,60-14,50
FT-FEP-C-1,3 16,93/12,95	16,93	12,95	0,50 ±0,10	12,20-16,70
FT-FEP-C-1,3 21,00/16,20	21,00	16,20	0,64 ±0,10	16,50-20,50
FT-FEP-C-1,3 25,40/19,40	25,40	19,40	0,75 ±0,10	19,60-25,00
FT-FEP-C-1,3 29,70/22,63	29,70	22,63	0,90 ±0,12	22,40-29,20

FEP Schrumpfschlauch

FITCOTUBE® FEP-C-1,3

Lieferform: Spulenware. Geschnittene Ware auf Anfrage. Sondergrößen auf Anfrage.

Verarbeitungshinweise: Beim Zuschneiden auf glatte Schnittkanten achten. Mit dem Schrumpfen immer an einem Ende beginnen. Zu umschumpfende Metallkörper vorwärmen.

Eigenschaften	Prüfverfahren	Typische Werte
Mechanisch		
Zugfestigkeit +23°C +150°C	DIN 53 456	19-25N/mm ² 4-6N/mm ²
Biegemodul (E)	DIN 53 457	660-680N/mm ²
Reißdehnung	DIN 53 455	250%-350%
Elastizitätsmodul (E)	DIN 53 457	350-700N/mm
Spez. Gewicht	DIN 53 479	2,12 - 2,17
Koeffizient Reibung	-	0,20-0,35
Härte	DIN 53 505	55 – 56 (Shore D)
Thermisch		
Thermische Leitfähigkeit	DIN 52 612	0,20 W/(m * K)
Dauergebrauchstemperatur	-	+200°C - 205°C
Schmelztemperatur	ASTM 2116	+253°C - +282°C
Brennbarkeit	-	unbrennbar
Elektrisch		
Durchschlagsfestigkeit	DIN 53 481	50-80kV/mm
Volumen Widerstand	DIN 53 482	10 ¹⁸ Ω * cm
Dielektrische Konstante	DIN 53 483 bei 1 MHz	2,10
Chemisch		
Wasseraufnahme	DIN 53 495	< 0,01 %
Sauerstoffindex	-	> 95 %