

Lötverbinder

## FTLV NT/HT

Schrumpfende Löt muffen mit innenliegendem Lotring und thermoplastischen Dichtringen.

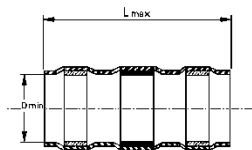
### Einsatzbereich:

Der wärmeschrumpfende Lötverbinder FTLV ermöglicht eine zuverlässige, isoliert, elektrische Verbindung in einem Arbeitsgang.

Durch seine transparente Schrumpfschlauch-Isolation ist eine Kontrolle der Lötstelle jederzeit möglich. Speziell für Schirmanschlüsse oder Leitungsverbindungen. Vielseitige Einsatzmöglichkeiten durch großen Durchmesserbereich. Auf Grund verschiedener Materialien einsetzbar bei temperaturempfindlichen sowie temperaturbeständigen Leitungen.

**Temperaturbereich:** FTLV NT: -55°C bis +105°C / FTLV HT: -55°C bis +150°C

**Schrumpftemperatur:** Min. +115°C



Bestellbezeichnung	Innendurchmesser D (mm)		Länge L (mm)
	bei Lieferung	nach Schrumpfung	nach Schrumpfung (nom.)
FTLV-1	2,4	0,9	15,8
FTLV-2	3,2	1,4	15,8
FTLV-3	5,0	2,5	15,8
FTLV-4	6,3	3,2	19,0
FTLV-5	7,6	4,0	19,0
FTLV-6	11,7	5,7	28,0
FTLV-7	13,8	6,0	28,0

Sondergrößen auf Anfrage

**Lieferform:** Plastikbeutel zu 100 bzw. 200 Stück

**Bestellbeispiel:** 200 St. FTLV-NT 2

Bitte unbedingt angeben ob die Lötverbinder für niedrigere Temperaturen (NT) oder für hohe Temperaturen (HT) gewünscht werden.

GREMCO GmbH · Sterzinger Str. 6 · D-86165 Augsburg · T +49.821.272 63-0 · F +49.821.272.63-44 · info@gremco.de · www.gremco.de

FITCO® = eingetragenes Warenzeichen von GREMCO  
Die hier enthaltenen Angaben entsprechen den Angaben der Herstellerwerke und sind nach bestem Wissen richtig und zuverlässig. Sie stellen jedoch keine verbindliche Eigenschaftszusicherung dar. Der Anwender dieses Erzeugnisses muss in eigener Verantwortung über dessen Eignung für den vorgesehenen Einsatz entscheiden. Unsere Haftung für dieses Erzeugnis richtet sich ausschließlich nach unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Lötverbinder

## FTLV NT/HT

### Eigenschaften

### Typische Werte

Mechanisch	Zugfestigkeit	6,7 MPa min.
Thermisch	Brennverhalten	selbstverlöschend
Elektrisch	Durchschlagfestigkeit	2 kV/mm min.
Chemisch	Korrosion (16 Std. bei 121°C)	Nicht korrosiv

### Verarbeitungshinweise:

Die Verarbeitung der Lötverbinder sollte mit Heißluftgeräten (z.B. HG3000 SLE) durchgeführt werden. Um eine gleichmäßige Erwärmung zu gewährleisten empfehlen wir Reflektoren (z.B. HG3000 RFL L1-9 für Löt muffen bis 9mm Durchmesser). Der Lötverbinder wird über der zu verlötenden Stelle positioniert und mittels Heißluft erwärmt. Dadurch schrumpft die Isolierhülle auf den Leitungsdurchmesser und das Lötinn fließt.

Bitte lassen Sie sich auf jeden Fall vorher entsprechend beraten.